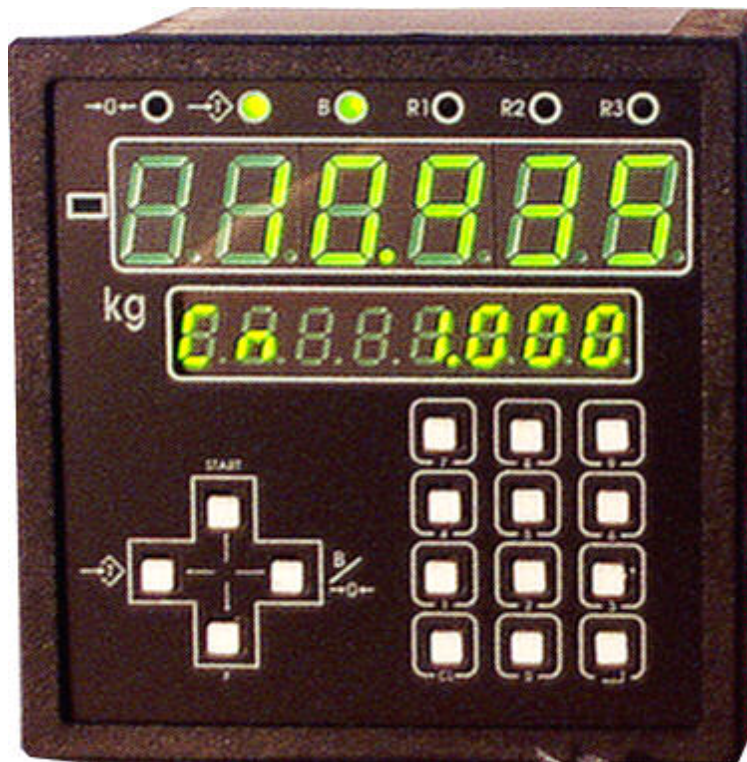


G700SP



LLENADO A DOS VELOCIDADES

G700SP



Características

Tensión de célula	+5V
Sensibilidad	0,5 mV/V a 3,5 mV/V
Resolución convertidor	24 bits (16.777.215 puntos)
Ruido medio	100 puntos
Resolución final	167.772 puntos
Frecuencia de conversión	Programable de 10 a 100 Hz.
Precisiones	T3000, 6000, multirango, libre
Fondo de escala (F.E.)	1 a 150000 kg
Máxima no linealidad	15 ppm de F.E.
Máxima no repetibilidad	10 ppm de F.E.
Deriva de ganancia	<5 ppm/°C
Deriva de cero	<15 ppm/°C
Peso muerto	75 % F.E.
Tara sustractiva	100 % F.E.
Tiempo de recuperación del cero	5 seg
Células conectables	8 de 360 Ohms
Alimentación	15V a 18V AC, 18V a 24V DC
Cumple	OIML
Relés	Opcion placa de 3 relés.

Modo de trabajo

Si encendemos el equipo al terminar los mensajes de inicialización el visor presenta en la pantalla superior el peso bruto y en la pantalla inferior

Cn 5.000

Esto significa que la consigna o punto final está establecido en 5.000 kg en donde el punto siempre representa el punto de kilogramo. Si deseamos modificar la consigna actual bastará con pulsar la secuencia de números que definan la nueva consigna. Si pulsamos 1234 en el display aparecerá

Cn 1.234

Este valor representa el valor total de lo que queremos llenar. Si pulsamos la tecla [CL], aparece en la segunda pantalla,

Cr 10

Este valor quiere decir Ciclos realizados 10. Hemos realizado 10 llenados. Si pulsamos nuevamente la tecla [CL] aparece,

CP 0

Es decir, ciclos programados 0. No hay una programación de ciclos. Si pulsamos nuevamente [CL] aparece nuevamente la pantalla inicial. Las teclas de cursor tienen además otras funciones.

Tecla Start.- [↑]

Esta tecla puede iniciar un ciclo de llenado. Es equivalente al inicio mediante tecla de start externo.

Tecla de tara.- [←]

Esta tecla puede realizar una tara. Al pulsarla nuevamente se pierde la tara.

Tecla de Cero.- [→]

Sin efecto en este visor. Se ha deshabilitado.

Tecla de Función.- [↓]

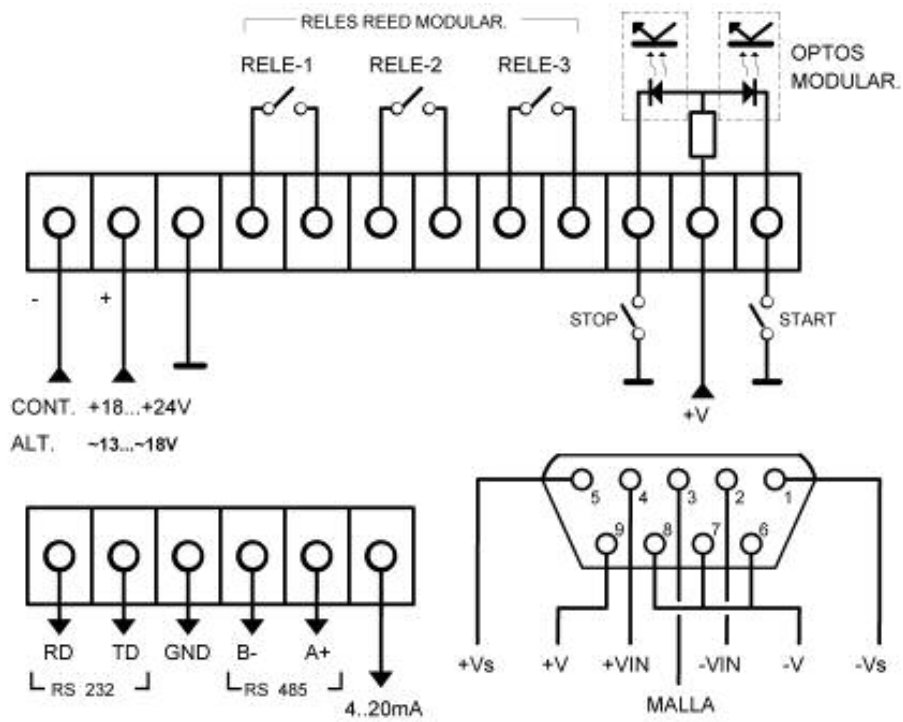
Accede al siguiente menú,

<i>MENU DE TRABAJO</i>	
SEGURI	Permite programar un peso umbral que impide el inicio de ciclo si el peso en la báscula es inferior al valor programado. Con valor cero no actúa la función.
MEDIO	Para el modo de trabajo standard a una o dos velocidades de llenado debe programarse a cero.
FINO	Programa el valor relativo del relé fino. Si por ejemplo usted programa 25.000 kg como Cn y 0.100 como fino el visor realiza automáticamente la resta vaciando con el grueso 24.900 kg y con el fino 0.100 kg. Por ello, este valor se puede dejar fijo según las características del equipo de llenado.
RESIDUAL	Programa el peso por debajo del cual se considera que se ha completado el vaciado y permite iniciar un nuevo ciclo.
REPITE	Permite programar la diferencia de peso entre el peso teórico de llenado y el peso real de tal forma que si el peso real queda por debajo del peso teórico en una cantidad superior al programado se reactiva el relé fino para reducir el error.
OPTIMO	Permite programar la diferencia de peso entre el peso teórico a alcanzar y el peso real aceptable.
CICLOS	Programa el número de ciclos a realizar. Si la utilización es de realizar ciclos de una forma continuada, sustituya el pulsador externo de start por un pulsador con enclavamiento. Al inicio de la jornada activará el start; al terminar la jornada podrá desactivarlo.
TOTAL	Realiza un total por impresora inicializando el registro de total.
GTOTAL	Realiza un gran total por impresora, inicializando el registro de gran total.
VERPARCI	Ver el registro de total.
VERTOTAL	Ver el registro de gran total .
VERERROR	Ver error acumulado en los ciclos desde el último gran total..

SIMULADO	SI	Activa el simulador de peso. Realiza ciclos de llenado de forma automática prescindiendo de la entrada de célula. Para salir de la función hay que apagar el equipo.
	NO	Inhibe la función.
GRABAR	Permite grabar en la E prom los parámetros modificados en este menú . Es conveniente ejecutar esta función antes de salir del menú (Flecha [→] ó [←]).	

ANEXO 1- CONEXIONES

Salidas del visor parte posterior



ANEXO 2.- DIMENSIONES

